

高透玻璃产品使用说明书

1 产品简介

高透玻璃是可见光透射比 $\geq 91\%$ 、可见光吸收比 $\leq 1\%$ 、含有特殊抗紫外线因子、精细控制玻璃原料组成和生产工艺，制造的高质量浮法玻璃。

高透玻璃的产品组合是严寒、寒冷地区建筑节能的必选。高透玻璃可让更多的可见光留在室内，留给照明，缩短电力照明时间，节电是重要的节能指标之一；高透玻璃的太阳红外热能总透射比高，对太阳热吸收少，意味着有更多的太阳辐射热进入室内，可使房间温度升高，在冬季漫长的严寒和寒冷地区应用，能够降低采暖负荷，节能并省钱。

由于含有特殊的抗紫外线因子，高透玻璃可降低 50%以上的紫外线进入室内，解决了超白玻璃不阻挡紫外线的问题。

得益于特殊的生产工艺，硫化镍、单质硅等异质相杂质颗粒的含量极低，高透钢化玻璃的自爆率小于万分之二（普通钢化玻璃自爆率高于千分之三），应用于大面积玻璃幕墙，可使幕墙安全性得到极大提升，并可减少建筑物的维护费用。

1.1 产品规格(mm)：4280×3300 4580×3300 4880×3300
2440×3660 2440×3600 2440×3500 2440×3400
2440×3300 2140×3660 2140×3600 2140×3500
2140×3400 2140×3300 2134×3660 2134×3600
2134×3500 2134×3400 2134×3300 2440×1830
2140×1830 2134×1830

1.2 厚度(mm)：2.5mm、2.8mm、3.2mm、4mm、5mm、6mm、8mm、10mm、12mm
15mm

1.3 颜色系列：超白、高透、高白
特殊规格、厚度、颜色可根据用户需求，提供定制。

2 产品深加工

2.1 运输及存放

2.1.1 在运输及存放过程中，产品的包装及内部必须防水；保证玻璃包装内外的温度一致，防止结露。

2.1.2 存放产品的环境及地点要干燥、通风，防止淋雨、流水等；不能置于阳光下暴晒，防止玻璃受热破损。

2.1.3 使用升降设备搬运时，必须采取有效措施防止玻璃边部受损。

2.1.4 玻璃产品必须防止猛烈的或持续的撞击。

2.2 搬运

2.2.1 起吊和装卸（搬运）过程中对玻璃箱体施力要均匀、平稳，注意轻搬轻放，以防玻璃震裂。

2.3 钢化

2.3.1 高透玻璃因对可见光、近红外热的吸收极低，其热加工参数不同于普通浮法玻璃。

2.3.2 钢化工艺参数（参考）

表 1 对流辐射炉钢化参数

类型	上部温度℃	下部温度℃	加热时间 S
5mm 高透玻璃	720	710	190~200
6mm 高透玻璃	720	710	230~240
8mm 高透玻璃	700	690	345~360
10mm 高透玻璃	690	680	515~575

表 2 普通辐射炉钢化参数

类型	上部温度℃	下部温度℃	加热时间 S
5mm 高透玻璃	700	695	190~200
6mm 高透玻璃	700	695	230~240

2.4. 弯钢化

2.4.1 热处理温度要比普通浮法玻璃略高。

2.4.2 热处理时间要比普通浮法玻璃略长。

3. 注意事项

3.1 拆箱时，请用户检查实物与标识和合格证所标注的等级、系列、批次等是否相符，若有产品不符，请及时联系我公司。

3.2 用户对高透玻璃进行热加工时，如遇到技术问题无法自行解决的，请及时与我公司联系，我公司会给予相关技术指导，必要时可到现场服务。